

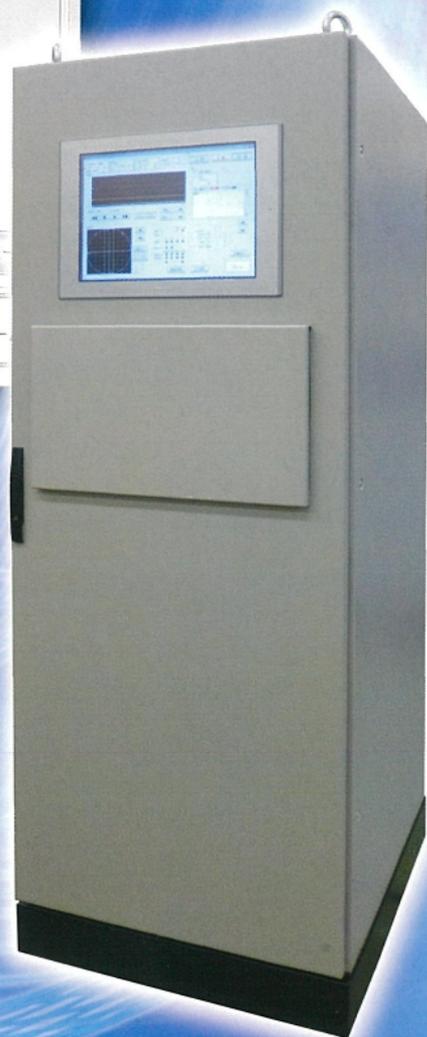
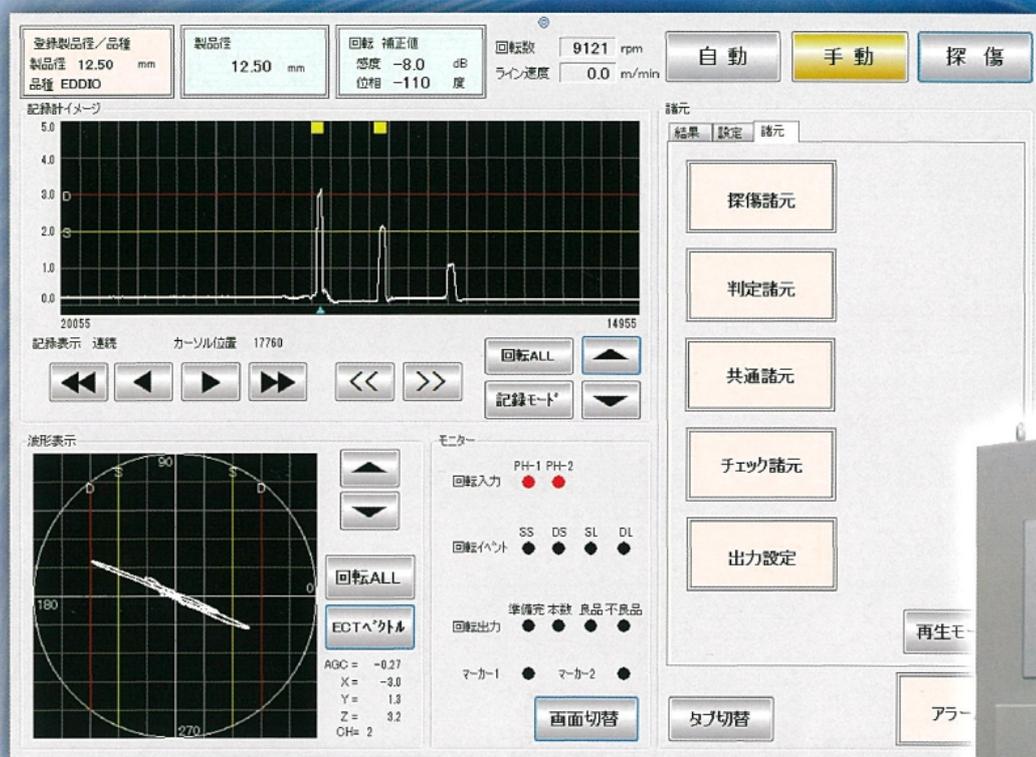
回転式渦流探傷装置

EDDIO ROTO-EDX

探傷諸元の保存 探傷波形の保存と再生が可能

優れた操作性 自己診断機能搭載 AGC機能搭載

Windows対応 貫通ECTの増設が可能



EDDIO 原電子測器株式会社

回転式渦流探傷装置

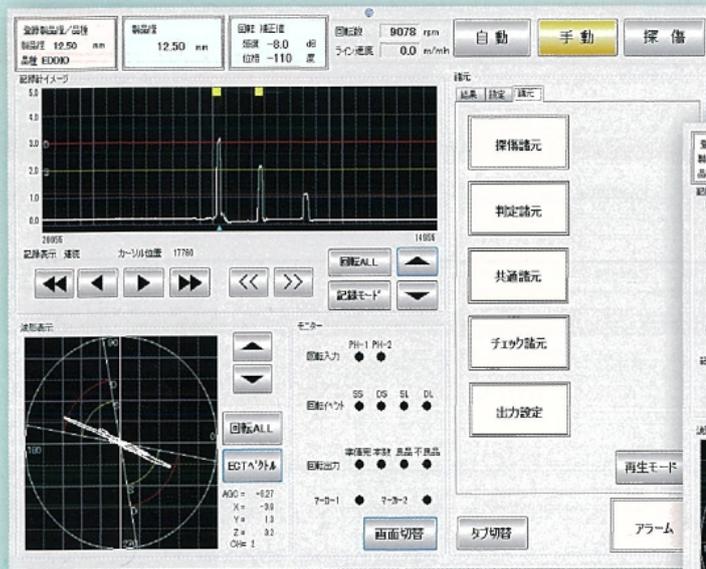
EDDIO ROTO-EDX

回転式渦流探傷装置「ROTO-EDX」は、管や棒状の金属一次製品に点在するきずを、渦流探傷法により非接触、高速で検出する、品質管理を行う上で最も有効、確実な検査機器です。

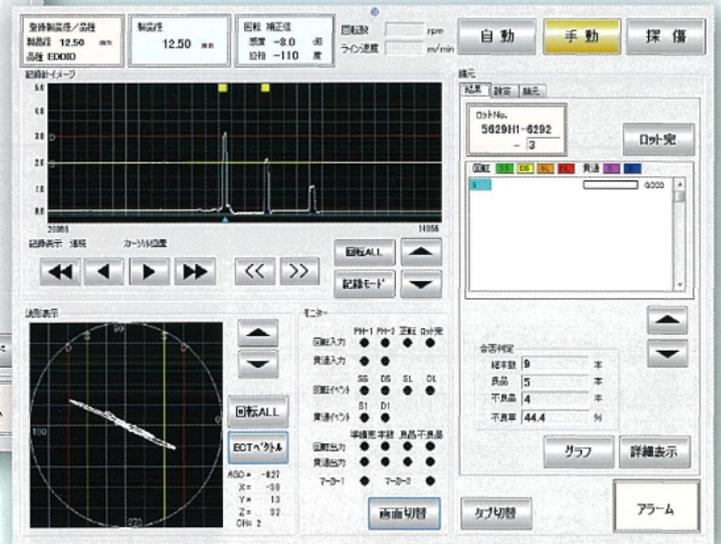
メイン画像

メイン画面上からタッチパネルにより容易に操作、設定可能です。

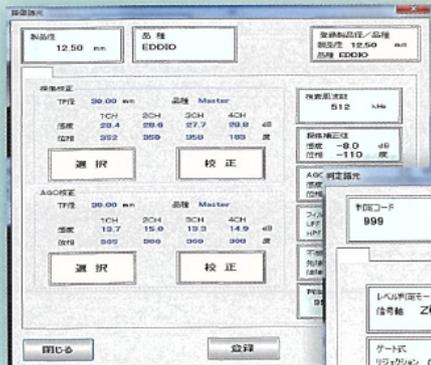
▼回転



▼回転・貫通



▼探傷諸元



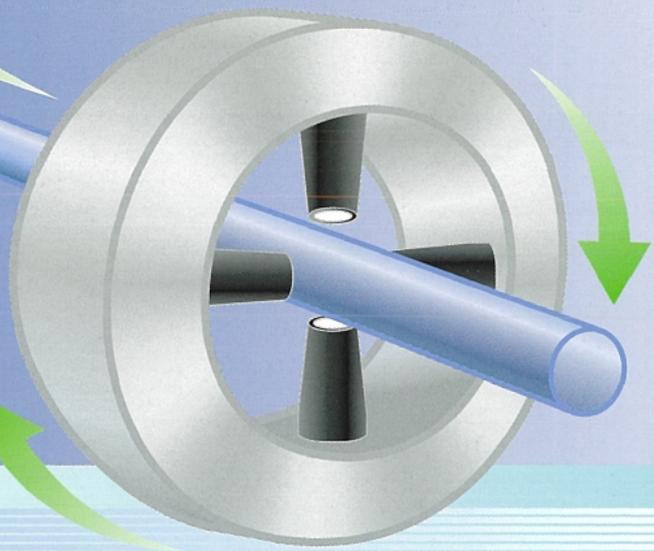
▼判定諸元



▼共通諸元

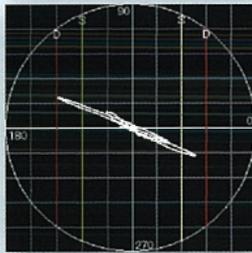


4つのプローブが回転し 高速でキズを検出

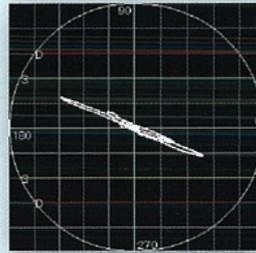


評価

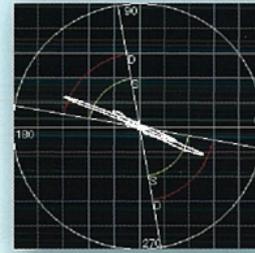
▼Xモード



▼Yモード

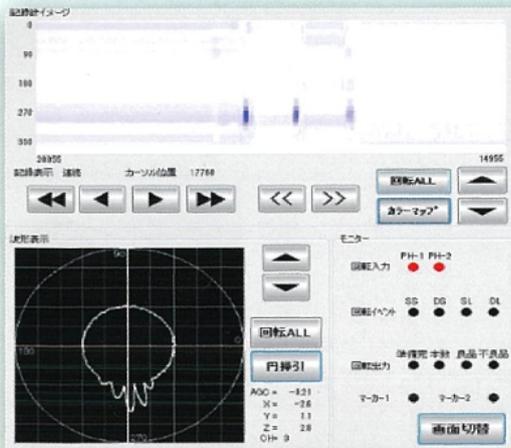


▼Zモード



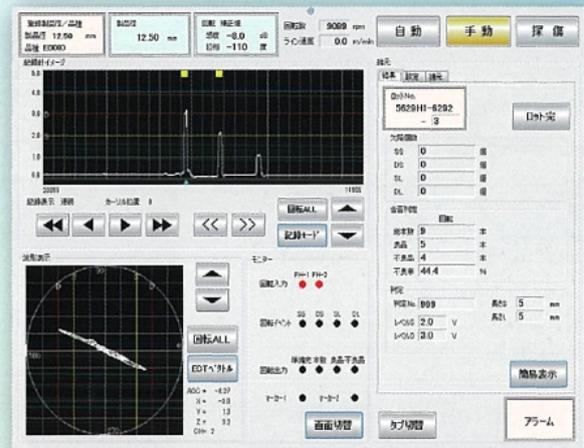
探傷結果の表示

▼円周方向キズ位置表示



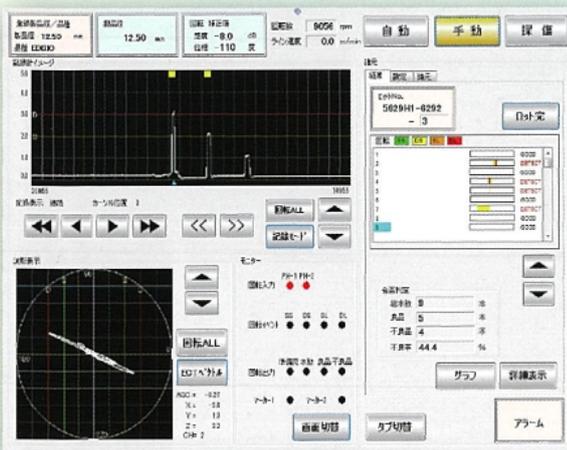
円周方向キズ位置表示は、後検証で円周方向のキズ位置の特定が容易です。

▼長手方向キズ位置表示



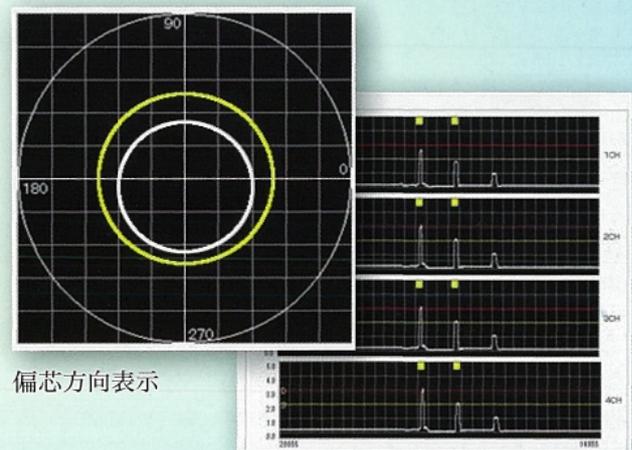
長手方向キズ位置表示は、キズの大きさを色分けして表示しますので、キズ位置の特定が容易です。

▼カウンター



欠陥個数、良品・不良品数が表示されます。

▼表示



偏心方向表示

4CHアナログ信号表示

仕様

項目		仕様	
画面		定尺/エンドレス切替	
設定・入力	基本設定	設定方式	タッチパネル
		周波数	常用512kHz
		利得	0~59.9dB(0.1dBステップ)
		位相	0~359度(1度ステップ)
		HPF	10-20000Hz(10Hzステップ)
		LPF	10-20000Hz(10Hzステップ)
表示	ディスプレイ	タッチパネル(15インチ)またはLCD/キーボード	
	信号表示	リアルタイム Xt, Yt, Zt, XY, 円掃引	
評価	評価モード	abs(XorY): XorY軸振幅評価 Z, θ : 位相ゲート評価	
	欠陥選別	2系統、長さ判定、密度判定	
メモリ・記録	設定条件メモリ	諸元: ファイル方式	
	記録計・プリント	記録計4ch、諸元プリント、画面ハードコピー 内部指令、外部指令	
その他	筐体	簡易防塵タイプ、背面にクーラ	
	寸法	605w×1712h×1009d(クーラ含)	
	電源	探傷盤 AC100V ±10% 単相 50/60Hz 3KVA	
		モータ AC200V ±10% 3相 50/60Hz 3KVA	
温度・湿度	5°C~40°C・20~80%		

回転機構部の機種

回転機構部 ROTO-C	
適用外径	φ4(2)~25mm *
回転数	9000rpm
軸受	セラミックベアリング
ラインスペース	413mm
回転機構部 ROTO-2C	
適用外径	φ4~35mm
回転数	9000rpm
軸受	セラミックベアリング
ラインスペース	450mm
回転機構部 ROTO-CN	
適用外径	φ4(2)~20mm *
回転数	12000rpm
軸受	セラミックベアリング
ラインスペース	413mm
回転機構部 ROTO-5C	
適用外径	φ10~70mm
回転数	6000rpm
軸受	セラミックベアリング
ラインスペース	570mm



●お問い合わせは下記へ

株式会社 KS-NET

東京 〒171-0021 東京都豊島区西池袋5丁目13-13
TEL: 03-3987-0351 FAX: 03-3987-8715

名古屋 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上前津2丁目12-15
TEL: 052-324-9131 FAX: 052-324-9133

大阪 〒578-0985 大阪府東大阪市中野南2番36号
TEL: 072-960-6085 FAX: 072-960-6086

仙台 〒984-0823 宮城県仙台市若林区遠見塚2丁目4-6
沼田コーポ 202号室
TEL: 022-354-1243 FAX: 022-354-1293

製造

EDDIO 原電子測器株式会社

〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東2丁目2番9号
TEL(048)449-0911(代)
<http://eddio.co.jp>

※仕様及び外観は予告なく変更する事があります。