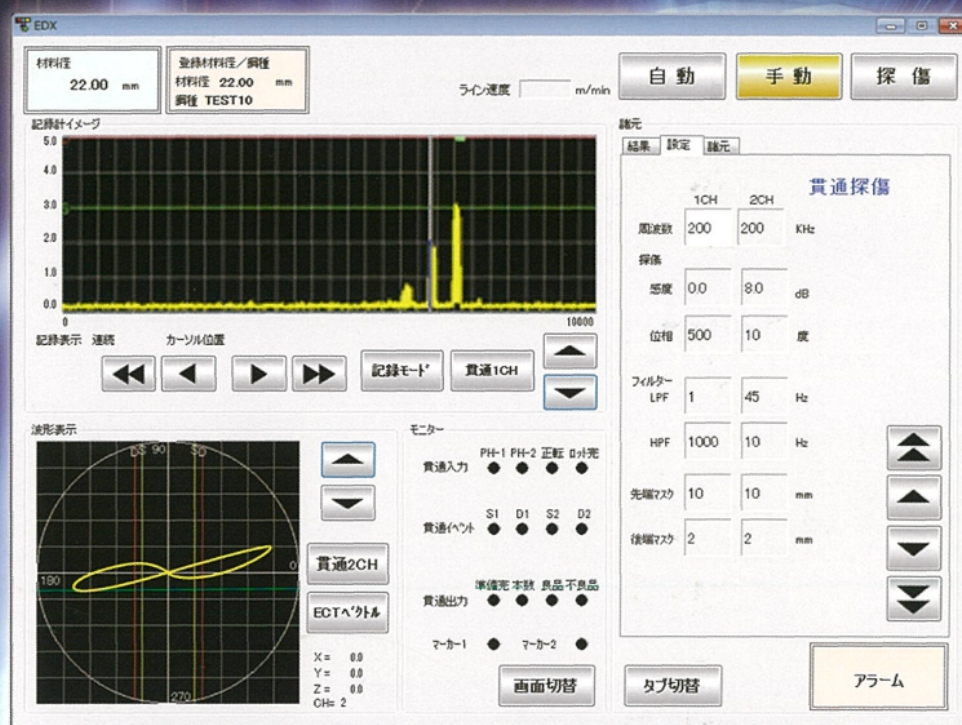


オンライン自動探傷対応 デジタル渦流探傷器

EDDIO EDX

自動探傷に対応した機能を標準装備
2CH対応可・2重周波対応可



EDDIO 原電子測器株式会社

特 長

1 オンライン自動探傷に対応した機能を標準装備

- 探傷波形と探傷条件を同一画面上に表示
- 探傷波形の保存も可能
- タッチパネルを前面扉に取付け、防塵の筐体に収納

2 大型LCDによる、操作性の向上

- タッチパネル操作によるウィンド表示／設定
- 波形表示が大きく見やすい
- 設定条件の記憶

3 位相ゲート評価

- 扇型エリアの設定によるZ振幅評価

仕 様

項 目		仕 様
適用コイルタイプ		相互誘導自己比較型・自己誘導自己比較型（出荷時に設定）
設定、入力	チャンネル数	1チャンネル *2チャンネル及び2重周波対応可能（オプション）
	基本設定	探傷周波数 1KHz～128KHz 1KHzステップ
		感 度 0～59.9dB 0.1dBステップ
		位 相 0から359度 1度ステップ
		HPF 10～5000Hz （ライン追従機能有り）
		LPF 10～5000Hz （ライン追従機能有り）
表示	ディスプレイ	タッチパネル（標準15インチ） 又 LCD／キーボード
	信号表示	リアルタイムX/t、X/Y 表示
評価	位相判定	X : X軸投影成分評価 Z、 θ : 位相ゲート評価
	欠陥選別	大・小2系統 1V～10V 0.1Vステップ
メモリ、記録	設定条件メモリ	諸元：内部99テーブル保存（標準装備）
	プリント	プリンターポートによる画面コピー、設定値コピー 外部指令による結果集計プリント可能 *プリンターはオプション
その他	先・後端制御	先・後端の端部信号を抑制
	マーカー出力	遅延時間、吹き付け時間が設定可能
	外部制御出力	即時の欠陥イベント信号を出力
	選別信号出力	探傷終了時、良品／不良品信号を出力（定尺仕様時）
	直流電源制御出力	磁気飽和コイル用直流電源をリモート操作可能
	記録計出力	アナログ・イベント・紙送り信号を出力

仕様及び外観は予告なく変更する事があります

株式会社 KS-NET

東 京 〒171-0021 東京都豊島区西池袋5丁目13-13
TEL: 03-3987-0351 FAX: 03-3987-8715

名古屋 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上り津2丁目12-15
TEL: 052-324-9131 FAX: 052-324-9133

大 阪 〒578-0985 大阪府東大阪市南中野南2番36号
TEL: 072-960-6085 FAX: 072-960-6086

仙 台 〒984-0823 宮城県仙台市若林区遠見塚2丁目4-6
沼田コーポ 202号室
TEL: 022-354-1243 FAX: 022-354-1293

製造

EDDIO 原電子測器株式会社

〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東2丁目2番9号
TEL(048)449-0911(代)
<http://eddio.co.jp>