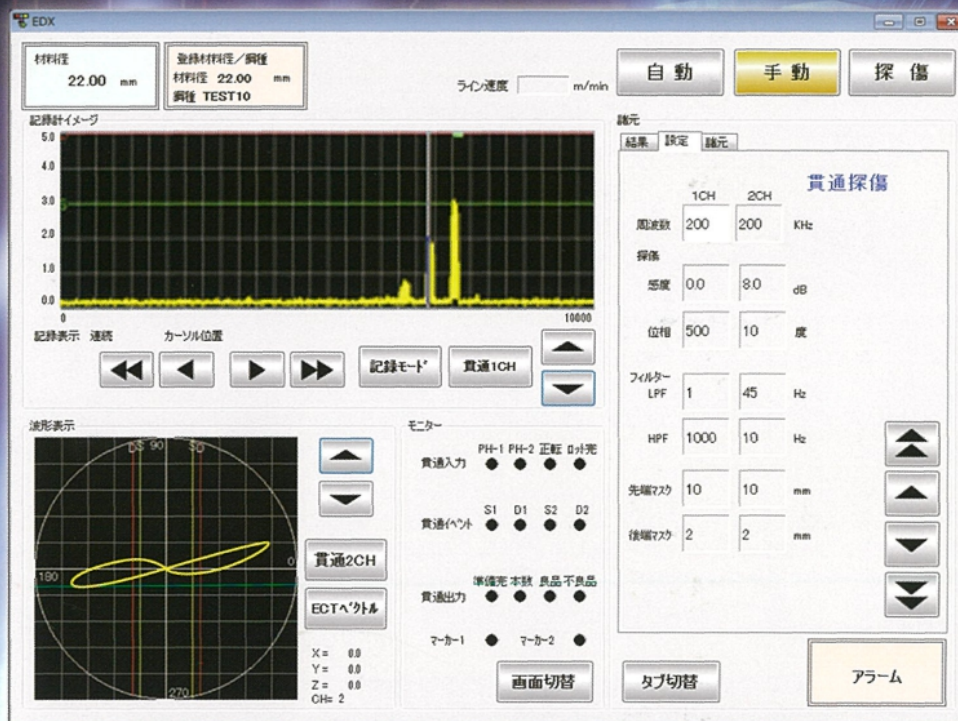


オンライン自動探傷対応 デジタル渦流探傷器

EDDIO EDX

自動探傷に対応した機能を標準装備

2CH対応可・2重周波対応可



EDDIO 原電子測器株式会社

特 長

1 オンライン自動探傷に対応した機能を標準装備

- 探傷波形と探傷条件を同一画面上に表示
- 探傷波形の保存も可能
- タッチパネルを前面扉に取付け、防塵の筐体に収納

2 大型LCDによる、操作性の向上

- タッチパネル操作によるウィンド表示/設定
- 波形表示が大きく見やすい
- 設定条件の記憶

3 位相ゲート評価

- 扇型エリアの設定によるZ振幅評価

仕 様

項 目		仕 様	
適用コイルタイプ		相互誘導自己比較型・自己誘導自己比較型 (出荷時に設定)	
設定、入力	チャンネル数	1チャンネル *2チャンネル及び2重周波対応可能 (オプション)	
	基本設定	探傷周波数	1KHz~128KHz 1KHzステップ
		感 度	0~59.9dB 0.1dBステップ
		位 相	0から359度 1度ステップ
		HPF	10~5000Hz (ライン追従機能有り)
LPF	10~5000Hz (ライン追従機能有り)		
表示	ディスプレイ	タッチパネル (標準15インチ) 又 LCD/キーボード	
	信号表示	リアルタイムX/t、X/Y 表示	
評価	位相判定	X : X軸投影成分評価 Z、θ : 位相ゲート評価	
	欠陥選別	大・小2系統 1V~10V 0.1Vステップ	
メモリ、記録	設定条件メモリ	諸元: 内部99テーブル保存 (標準装備)	
	プリント	プリンターポートによる画面コピー、設定値コピー 外部指令による結果集計プリント可能 *プリンターはオプション	
その他	先・後端制御	先・後端の端部信号を抑制	
	マーカー出力	遅延時間、吹き付け時間が設定可能	
	外部制御出力	即時の欠陥イベント信号を出力	
	選別信号出力	探傷終了時、良品/不良品信号を出力 (定尺仕様時)	
	直流電源制御出力	磁気飽和コイル用直流電源をリモート操作可能	
	記録計出力	アナログ・イベント・紙送り信号を出力	

仕様及び外観は予告なく変更する事があります



株式会社 KS-NET

東京 〒171-0021 東京都豊島区西池袋5丁目13-13
TEL: 03-3987-0351 FAX: 03-3987-8715
名古屋 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上り通2丁目12-15
TEL: 052-324-9131 FAX: 052-324-9133
大阪 〒578-0985 大阪府東大阪市野南2番36号
TEL: 072-960-6085 FAX: 072-960-6086
URL <https://www.ks-net.ne.jp/>

■ 製造

EDDIO 原電子測器株式会社

〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東2丁目2番9号
TEL (048) 449-0911 (代)
<http://eddio.co.jp>